РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. №
WPS Reference № ***РД-С17-М01***

Спецификация испытаний сварного соединения рег. №
Details of weld test (WPQR form) Ref. № ***РД-С17-М01-01***

Протокол результатов испытаний рег. №
Test Results (WPQR form) Ref. № ***РД-С17-М01-01/01***

Изготовитель:
Manufacturer: ***Общество с ограниченной ответственностью "ОЙЛТИММАШ"***

Адрес:
Address: ***Россия, 453316, Республика Башкортостан, с. Маячный, ул. Железнодорожная, д.3, кор. 2***

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: ***Правила Российского морского регистра судоходства; ИСО/ТР 15608:2017***

Дата сварки:
Date of welding: ***08.12.2022г.***

Область одобрения
Range of approval ***см. ниже***

Способ сварки:
Welding process: ***111(РД)***

Процесс сварки:
Welding Type: ***М***

Тип соединения:
Joint type: ***В(стыковое)***

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: ***1.3 по ИСО/ТР 15608:2017/09Г2С, ГОСТ 8732-78***

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): ***от 15 до 60***

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): ***более 500***

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: ***wm/E (B(LB-52U))***

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: --

Тип сварочного тока:
Type of welding current: ***DC+***

Положение сварки:
Welding position: ***PF,PA,PC,PE***

Предварительный подогрев:
Preheat: ***не требуется***

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: ***не требуется***

Дополнительная информация:
Other information: ---

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до *07.10.2025* и далее один раз в *2,5* года

This Certificate is subject to confirmation until *07.10.2025* and then in every *2,5* years

№ *23.44.01.02097.130*

Дата *07.04.2023*
Date

м.п.
l.s.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись
signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

м.п. до
l.s. until _____

Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись
signature)

м.п. до
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись
signature)

м.п. до
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись
signature)

м.п. до
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись
signature)

м.п. до
l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись
signature)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. №
WPS Reference № ***АФ-С29-М01***

Спецификация испытаний сварного соединения рег. №
Details of weld test (WPQR form) Ref. № ***АФ-С29-М01-01***

Протокол результатов испытаний рег. №
Test Results (WPQR form) Ref. № ***АФ-С29-М01-01/01***

Изготовитель:
Manufacturer: ***Общество с ограниченной ответственностью "ОЙЛТИММАШ"***

Адрес:
Address: ***Россия, 453316, Республика Башкортостан, с. Маячный, ул. Железнодорожная, д.3, кор. 2***

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: ***Правила Российского морского регистра судоходства; ИСО/ТР 15608:2017***

Дата сварки:
Date of welding: ***08.12.2022г.***

Область одобрения
Range of approval ***см. ниже***

Способ сварки:
Welding process: ***121***

Процесс сварки:
Welding Type: ***A***

Тип соединения:
Joint type: ***D(стыковое)***

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: ***1.3 по ИСО/ТР 15608:2017/09Г2С, ГОСТ 8732-78***

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): ***от 15,4 до 24,2 включительно***

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): ***более 500***

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: ***wm/S св-08ГА***

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: ***АН-348АП***

Тип сварочного тока:
Type of welding current: ***DC+***

Положение сварки:
Welding position: ***PA***

Предварительный подогрев:
Preheat: ***не требуется***

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: ***не требуется***

Дополнительная информация:
Other information: --

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до *07.10.2025* и далее один раз в *2,5* года

This Certificate is subject to confirmation until *07.10.2025* and then in every *2,5* years.

№ *23.44.01.02091.130*

Дата / Date *07.04.2023*

м.п. / l.s.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

м.п. до / l.s. until _____

Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. до / l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. до / l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. до / l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. до / l.s. until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. №
WPS Reference № *МП+АФ-С21-М01*

Спецификация испытаний сварного соединения рег. №
Details of weld test (WPQR form) Ref. № *МП+АФ-С21-М01-01*

Протокол результатов испытаний рег. №
Test Results (WPQR form) Ref. № *МП+АФ-С21-М01-01/01*

Изготовитель:
Manufacturer: *Общество с ограниченной ответственностью "ОЙЛТИММАШ"*

Адрес:
Address: *Россия, 453316, Республика Башкортостан, с. Маячный, ул. Железнодорожная, д.3, кор. 2*

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: *Правила Российского морского регистра судоходства; ИСО/ТР 15608:2017*

Дата сварки:
Date of welding: *08.12.2022г.*

Область одобрения
Range of approval *см. ниже*

Способ сварки:
Welding process: *131(МП)+121(АФ)*

Процесс сварки:
Welding Type: *S,A*

Тип соединения:
Joint type: *D*

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: *1.3 по ИСО/ТР 15608:2017/09Г2С, ГОСТ 8732-78*

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): *от 3 до 60 включительно*

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): *более 500*

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: *wm / S св-08Г2С*

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: *К-18(82%Ar+18%CO2)/флюс АН-348АП*

Тип сварочного тока:
Type of welding current: *DC+*

Положение сварки:
Welding position: *PA*

Предварительный подогрев:
Preheat: *не требуется*

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: *не требуется*

Дополнительная информация:
Other information: ---

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до *07.10.2025* и далее один раз в *2,5* года

This Certificate is subject to confirmation until *07.10.2025* and then in every *2,5* years

№ *23.44.01.02093.130*

Дата / Date *07.04.2023*

м.п. / l.s. **Российский морской регистр судоходства**
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

м.п. / l.s. до / until _____ Российский Морской Регистр судоходства / Russian Maritime Register of Shipping _____ (подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____ Российский морской регистр судоходства / Russian Maritime Register of Shipping _____ (подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____ Российский морской регистр судоходства / Russian Maritime Register of Shipping _____ (подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____ Российский морской регистр судоходства / Russian Maritime Register of Shipping _____ (подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____ Российский морской регистр судоходства / Russian Maritime Register of Shipping _____ (подпись / signature)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. №
WPS Reference № ***МП-У19-М01***

Спецификация испытаний сварного соединения рег. №
Details of weld test (WPQR form) Ref. № ***МП-У19-М01-01***

Протокол результатов испытаний рег. №
Test Results (WPQR form) Ref. № ***МП-У19-М01-01/01***

Изготовитель:
Manufacturer: ***Общество с ограниченной ответственностью "ОЙЛТИММАШ"***

Адрес:
Address: ***Россия, 453316, Республика Башкортостан, с. Маячный, ул. Железнодорожная, д.3, кор. 2***

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: ***Правила Российского морского регистра судоходства; ИСО/ТР 15608:2017***

Дата сварки:
Date of welding: ***08.12.2022г.***

Область одобрения
Range of approval ***см. ниже***

Способ сварки:
Welding process: ***131(МП)***

Процесс сварки:
Welding Type: ***S***

Тип соединения:
Joint type: ***F (угловое)***

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: ***1.3 по ИСО/ТР 15608:2017/09Г2С, ГОСТ 8732-78***

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): ***от 9 до 32***

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): ***более 500***

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: ***wm/S св-08Г2С***

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: ***K18(82%Ar+18%CO2)***

Тип сварочного тока:
Type of welding current: ***DC+***

Положение сварки:
Welding position: ***PA***

Предварительный подогрев:
Preheat: ***не требуется***

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: --

Дополнительная информация:
Other information: --

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до *07.10.2025* и далее один раз в *2,5* года

This Certificate is subject to confirmation until *07.10.2025* and then in every *2,5* years.

№ *23.44.01.02096.130*

Дата / Date *07.04.2023*

м.п. / l.s. **Российский морской регистр судоходства**
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

м.п. / l.s. до / until _____

Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE

Спецификация процесса сварки рег. №
WPS Reference № ***МП-С17-М01***

Спецификация испытаний сварного соединения рег. №
Details of weld test (WPQR form) Ref. № ***МП-С17-М01-01***

Протокол результатов испытаний рег. №
Test Results (WPQR form) Ref. № ***МП-С17-М01-01/01***

Изготовитель:
Manufacturer: ***Общество с ограниченной ответственностью "ОЙЛТИММАШ"***

Адрес:
Address: ***Россия, 453316, Республика Башкортостан, с. Маячный, ул. Железнодорожная, д.3, кор. 2***

Нормы и правила/Стандарт:
Code/Testing standard: ***Правила Российского морского регистра судоходства; ИСО/ТР 15608:2017***

Дата сварки:
Date of welding: ***08.12.2022г.***

Область одобрения
Range of approval ***см.ниже***

Способ сварки:
Welding process: ***131(МП)***

Процесс сварки:
Welding Type: ***S***

Тип соединения:
Joint type: ***В(стыковое)***

Основной материал (класс и категория):
Parent metal Group and Grade: ***1.3 по ИСО/ТР 15608:2017/09Г2С, ГОСТ 8732-78***

Толщина основного материала (мм):
Parent metal thickness (mm): ***от 9 до 32***

Наружный диаметр труб (мм):
Pipe outside diameter (mm): ***более 500***

Тип присадочного металла/обозначение:
Filler metal type/designation: ***wm/S св-08Г2С***

Защитный газ/флюс:
Shielding gas/flux: ***K18(82%Ar+18%CO2)***

Тип сварочного тока:
Type of welding current: ***DC+***

Положение сварки:
Welding position: ***PH***

Предварительный подогрев:
Preheat: ***не требуется***

Термообработка после сварки и/или старение:
Post weld heat treatment and/or ageing: ***не требуется***

Дополнительная информация:
Other information: ---

Настоящим удостоверяется, что сварные соединения подготовлены, выполнены и испытаны в соответствии с требованиями указанных Норм и правил/Стандарта и результаты испытаний удовлетворительные.

This is to certify that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the Code/Testing Standard indicated above.

Настоящее свидетельство подлежит подтверждению в срок до *07.10.2025* и далее один раз в *2,5* года

This Certificate is subject to confirmation until *07.10.2025* and then in every *2,5* years.

№ *23.44.01.02095.130*

Дата / Date *07.04.2023*

м.п. / l.s.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

Отметки о подтверждении Свидетельства
Entries on confirmation of Certificate

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего свидетельства продляется:

Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed:

м.п. / l.s. до / until _____

Российский Морской Регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

м.п. / l.s. до / until _____

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

(подпись / signature)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

7.1.4.3

СВИДЕТЕЛЬСТВО
О ПРИЗНАНИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

RECOGNITION CERTIFICATE
OF TESTING LABORATORY

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that

Общество с ограниченной ответственностью «ОЙЛТИММАШ»,
"Лаборатория неразрушающих и других видов испытаний", ИНН 0262026246.
Россия, 453316, Республика Башкортостан, с. Маячный, ул. Железнодорожная, д.3, кор. 2.

имеет техническую компетенцию в соответствии с требованиями Российского морского регистра судоходства в отношении проведения испытаний в области признания, указанной в Приложении.
is technically competent under the requirements of Russian Maritime Register of Shipping to carry out testing in the field in which it is recognized as detailed in the Annex.

Правила классификации и постройки морских судов (2023).
Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2023).

Акт освидетельствования № ***23.03.02.00222.130*** от ***24.01.2023***
Survey Report No. of

Настоящее Свидетельство действительно до ***24.01.2028***
The present Certificate is valid until

при условии подтверждения через каждые ***12*** месяца(ев).
subject to confirmation each month(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи ***24.01.2023*** № ***23.03.01.00603.130***
Date of issue

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

М.П. (подпись) ***Маюк Н.И.***
L.S. signature (фамилия, инициалы) name

ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the survey the validity of the present Certificate is confirmed

до
until

Дата подтверждения
Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

М.П.
L.S.

(ф.,и.,о., подпись
name, signature)

На основании результатов освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the survey the validity of the present Certificate is confirmed

до
until

Дата подтверждения
Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

М.П.
L.S.

(ф.,и.,о., подпись
name, signature)

На основании результатов освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the survey the validity of the present Certificate is confirmed

до
until

Дата подтверждения
Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

М.П.
L.S.

(ф.,и.,о., подпись
name, signature)

На основании результатов освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the survey the validity of the present Certificate is confirmed

до
until

Дата подтверждения
Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

М.П.
L.S.

(ф.,и.,о., подпись
name, signature)